

AGF

BERICHTE

ARBEITSGEMEINSCHAFT FEUERSCHUTZ

Untersuchung der Zündmöglichkeiten bei
Benutzung von Trennschleifern

17

ARBEITSGEMEINSCHAFT DER LANDESDIENSTSTELLEN
FÜR FEUERSCHUTZ IN DEN BUNDESLÄNDERN (AGF)

ARBEITSGEMEINSCHAFT FEUERSCHUTZ

AGF

Forschungsbericht Nr. 17

"Untersuchung der Zündmöglichkeiten bei
Benutzung von Trennschleifern"

von

Oberregierungsrat Dipl.-Ing. E. Behrend

Bundesanstalt für Materialprüfung (BAM)

Berlin-Dahlem

November 1970

FA.Nr. 35 (7/67)

Untersuchung der Zündmöglichkeiten bei Benutzung von Trennschleifern

1. Einleitung

Bei der Benutzung von Trennschleifern entsteht im allgemeinen eine Funkengarbe. Es ist zu befürchten, daß durch diese Funkengarbe bestimmte Gas- oder Dampf-Luft-Gemische gezündet werden können, die sich in der Flugbahn oder an der Auftreffstelle der Funken befinden. Mit dieser Möglichkeit muß gerechnet werden, wenn z.B. bei Unfällen mit Kraftfahrzeugen der Tank beschädigt ist und eingeklemmte Personen mit Hilfe einer Trennschleifmaschine geborgen werden sollen. Rettungsmannschaften, die mit Trennschleifmaschinen dort arbeiten müssen, wo mit der Gefahr der Entstehung explosibler Gas- oder Dampf-Luft-Gemische gerechnet werden muß, sollten diese Gefahr und deren Behebung kennen. Im Rahmen eines Forschungsauftrages sollten deshalb insbesondere die Zündmöglichkeiten bei der Benutzung von Trennschleifern im Arbeitsbereich der Feuerwehr festgestellt werden. Es war zu klären, ob durch Schleiffunken oder andere beim Trennen entstehende glühende Teile Motorenbenzin-, Benzol-, Petroläther-, Aceton- und Äthylalkoholdampf-(Spiritusdampf-) Luft-Gemische sowie Propan- und Stadtgas-Luft-Gemische gezündet werden können. Sofern sich dies als unmöglich erwies, war zu untersuchen, ob durch Funkengarben Stoff- oder Kunststoffteile in Brand geraten; hierdurch könnte die Zündung der eventuell vorhandenen explosiblen Gemische mit Sicherheit erreicht werden.

2. Bisherige Beobachtungen über Schleiffunken

Mehrere Autoren^{*)} haben unter verschiedenen Versuchsbedingungen festgestellt, daß Gemische aus brennbaren Gasen oder Dämpfen mit hoher Mindestzündenergie ($> 0,2$ Millijoule), zu denen auch

^{*)} Handbuch der Raumexplosion Teil III, Abschnitt e, herausgegeben von Hein Helmuth Freytag, Verlag Chemie GmbH, 1965

Benzin-, Benzol-, Aceton- und Äthylalkoholdampf- sowie Propangas-Luft-Gemische gehören, durch Schleiffunken, wie sie beim kurzzeitigen (< 3 sec) Pressen einer Stahlprobe mit einem Druck von etwa 2 kp/cm^2 an einer Korundscheibe entstehen, nicht gezündet werden können. Werden jedoch zwei Stahlflächen mit großer Geschwindigkeit und Kraft gegeneinander gerieben oder wird die Schleifprobe über eine längere Zeit und mit einer solchen Kraft an die Scheibe gepreßt, daß von der geschliffenen Fläche schweißperlenähnliche Teile abtropfen, oder erhitzt sich die Schleiffläche selbst stark, so können die vorher angegebenen Gemische gezündet werden. Da zur Zündung dieser Gemische hohe Energiebeträge erforderlich sind, sollte durch die Untersuchung festgestellt werden, ob bei der Benutzung der Trennschleifer ähnlich hohe Energiebeträge anfallen, die die Erzeugung zündfähiger Schleiffunken oder heißer Flächen bewirken.

3. Versuchseinrichtungen

Für die Durchführung der Versuche mit den Dampf-Luft-Gemischen wurde ein offenes Versuchsgerät gebaut. Es ist auf den Bildern 1 (nicht in Betrieb) und 2 (in Betrieb) wiedergegeben. Es besteht im wesentlichen aus einem Gestell mit zwei Führungsleisten, auf denen der Trennschleifer geführt wird, dem fest angeschraubten Trennmateriale und den Auffangblechen für die Funken. Zur gleichmäßigen Führung auf dem Gestell ist der Trennschleifer mit vier Achsen versehen, an deren Ende jeweils ein Kugellager angebracht ist. Als Trennschleifmaschine wurde ein Gerät der Firma Bosch, Typ 1307, das auch z.B. bei der Berliner Feuerwehr eingeführt ist, verwendet. Die Drehzahl der Trennscheibe beträgt im Leerlauf 6.500 U/min . Beim Scheibendurchmesser von 230 mm ergibt dies eine Umfangsgeschwindigkeit von etwa 80 m/sec . Beim Betrieb ist die Umfangsgeschwindigkeit von der Anpreßkraft und der Härte des Trennmateriale abhängig. Bei den Versuchen betrug der Anpreßdruck etwa 10 kp/cm^2 . Die beim Trennvorgang entstehende

Funkengarbe wurde so gelenkt, daß sie in Lachen der brennbaren Flüssigkeiten gelangte, deren Dämpfe zu entzünden waren. Bei den Versuchen mit dem offenen Gerät wurden keine Konzentrationsmessungen der Dampfphase vorgenommen. Die Funkengarbe wurde bei zusätzlichen Versuchen auch auf mit brennbaren Flüssigkeiten getränkte Leinenlappen gelenkt.

Zur Durchführung der Versuche mit Gas-Luft-Gemischen und der Kontrollversuche mit Benzindampf-Luft-Gemischen wurde ein geschlossenes Explosionsgefäß gebaut. Es ist auf den Bildern 3 (nicht in Betrieb) und 4 (in Betrieb) wiedergegeben. Das Gefäß hat ein Volumen von 30 l. Die Druckentlastungsöffnung auf der Vorderseite kann mit einer Platzmembran gasdicht verschlossen werden. In der Rückseite des Gerätes ist ein Beobachtungsfenster aus Plexiglas eingesetzt. In der Mitte der Rückwand wird auf einer Steckwelle die Schleifscheibe befestigt. Die Welle wird von außen über einen Riementrieb von einem Elektromotor angetrieben. Die Drehzahl ist die gleiche wie die des Handtrennschleifers. Das Trennmateriale wird in einen verstellbaren Schraubstock eingespannt. Zur Einstellung der gewünschten Konzentrationsverhältnisse wurde bei den Versuchen mit explosiblen Gasgemischen das abgemessene Volumen der Brennstoffkomponente eingelassen; bei den Versuchen mit den Dämpfen brennbarer Flüssigkeiten wurde der Dampf einer gemessenen Flüssigkeitsmenge von der Seite her in das Explosionsgefäß geleitet. Eine Durchmischung wurde durch kurzzeitigen Betrieb der Trennscheibe erreicht, ohne daß das Trennmateriale an die Scheibe gedrückt wurde. Am Gerät ist außerdem eine elektrische Zündkerze angebracht, mit der die explosiblen Gemische gezündet wurden, wenn dies mit den Schleiffunken nicht möglich war.

Die Versuche wurden mit Trennscheiben der Bezeichnung Kronenflex Suprarant A 24 R, Pferd Elastic A 24 N und Bergin fastex FS/TA 30 durchgeführt. Auf den Scheiben war angegeben, daß sie nur für Trockenschliff geeignet sind. Als Versuchsmateriale wurden blanker

und angerosteter unlegierter Baustahl (Vickershärte $H_V = 107 \text{ kp/cm}^2$) und Karosserieblech, das zur besseren Handhabung zusammengepreßt wurde, verwendet.

4. Ergebnisse

Im offenen Gerät (Bilder 1 und 2) wurden im Freien bei Temperaturen zwischen 20 und 25 °C Dampf-Luft-Gemische von Motorenbenzin (Super und Normal), Petroläther (Siedebereich 50 bis 75 °C), Äthylalkohol (Spiritus), Benzol und Aceton gezündet.

Die Zündung des Dampf-Luft-Gemisches wurde im allgemeinen nach Schleifzeiten von 3 bis 5 Sekunden erreicht. Dabei wurde die Zündung bei längerer Schleifzeit dadurch begünstigt, daß ein Teil der Funken in die Flüssigkeit fiel, wodurch die Flüssigkeit sich erwärmte und schneller verdampfte.

Die Unterschiede in der Zündwirkung der von den drei verschiedenen Trennscheiben erzeugten Funken und der Funken aus rostigem Stahl, blankem Stahl und Karosserieblech waren nicht groß. Hervorzuheben ist jedoch, daß es schwieriger war, zündfähige Funken aus dem Karosserieblech zu erzeugen als aus dem rostigen oder blanken Stahl.

Die Zündversuche mit Stadtgas und Propan wurden im geschlossenen Explosionsgefäß vorgenommen (Bilder 3 und 4). Zum Vergleich wurden außerdem Versuche mit Normalbenzin durchgeführt. Das Stadtgas wurde aus dem Netz der Berliner GASAG entnommen und hatte folgende Zusammensetzung:

Wasserstoff	52 Vol.-%
Methan	21 Vol.-%
Sauerstoff/Stickstoff	12 Vol.-%
Kohlenmonoxid	8 Vol.-%
Kohlendioxid	7 Vol.-%

Die Zusammensetzung des Propans entsprach der DIN 51 622. Bei der Zusammensetzung des Stadtgases (über 50 % Wasserstoff) konnte bereits aufgrund der in der BAM vorliegenden Erfahrungen die Zündung des Gas-Luft-Gemisches als sicher angenommen werden. Wasserstoff-Luft-Gemische gehören gegenüber allen anderen Gas- und Dampf-Luft-Gemischen, mit denen diese Untersuchungen durchgeführt wurden, zu den leicht zündbaren explosiblen Gemischen, deren Mindestzündenergie weniger als 0,02 Millijoule beträgt. Durch die Versuche wurde bestätigt, daß z.B. ein 10%iges Stadtgas-Luft-Gemisch schon bei geringer Funkenerscheinung gezündet wird. Die Zündung der Propan-Luft-Gemische gelang nicht in allen Fällen. Insbesondere beim Trennen von blankem Stahl mit der Pferd-Elastic-Scheibe wurde bei 6 Versuchen nur eine Zündung erreicht. Mit rostigem Stahl gelang die Zündung dagegen bei jedem Versuch, wenn auch nicht beim Auftreten der ersten Funken. Wurde statt der Elastic-Scheibe die Bergin-fastex-Scheibe verwendet, entzündete sich das Propan-Luft-Gemisch bei der ersten Funkenbildung.

Ebenfalls nach kurzer Zeit wurden Benzindampf-Luft-Gemische beim Trennen von zusammengepreßtem Karosserieblech mit der Bergin-fastex-Scheibe gezündet. Bei den vergleichenden Versuchen im offenen und geschlossenen Gerät fiel auf, daß bei etwa gleichem Anpreßdruck der Scheiben auf das Trennmateriale im offenen Gerät eine intensivere Funkengarbe entstand als in dem geschlossenen Gerät. Dies ist damit zu erklären, daß im offenen Gerät die Funken etwa 30 bis 40 cm durch die Luft flogen, bevor sie in das Dampf-Luft-Gemisch gerieten, und während dieser Zeit der in der Luft vorhandene Sauerstoff zur Verbrennung und damit zur Temperaturerhöhung der Funken beitragen konnte. Es ist sicher, daß die Zündwirkung dieser Funken wegen ihrer höheren Temperatur größer war als die der im geschlossenen Gefäß entstandenen Funken. Im geschlossenen Gefäß und in dem Dampf-Luft-Gemisch im offenen Gefäß ist der Sauerstoffanteil geringer als in der Luft.

Bei allen Versuchen fand keine Zündung des Gas- oder Dampf-Luft-Gemisches durch eine stark erhitzte Trennstelle statt.

Zusätzlich zu den Versuchen mit den reinen Gas- oder Dampf-Luft-Gemischen wurden im offenen Gerät mit Äthylalkohol oder Benzin getränkte Leinenlappen in die Funkengarbe gelegt. Auch hier entzündete sich innerhalb von kurzer Zeit das Dampf-Luft-Gemisch und der Leinenlappen. Dabei muß nicht zuerst das Dampf-Luft-Gemisch entzündet worden sein. Es ist bekannt, daß die größere Zündwirkung von ruhenden Funken ausgeht. Leicht entzündliche, feste Stoffe geraten dabei wegen der geringen Wärmeableitung durch Funken in Brand. Auf diesem Umweg können die Funken auch für solche Gasgemische zur Zündquelle werden, die sie unmittelbar nicht zu zünden vermögen.

5. Schutzmaßnahmen gegen die Entzündung von Gas- oder Dampf-Luft-Gemischen

Zur Eindämmung der Zündwirkung der Schleiffunken wurde die Trennstelle mit Wasser, Stickstoff oder Kohlendioxid berieselt bzw. angeblasen. Die Zündversuche wurden mit einem Benzindampf-Luft-Gemisch durchgeführt. Es stellte sich heraus, daß bei der Anwendung von Wasser ein Trennen mit den bei den Versuchen verwendeten Scheiben nicht mehr möglich ist.

Bei der Anwendung von Stickstoff, der so auf die Trennstelle geblasen wurde, daß er auch noch den größten Teil der Funkengarbe einhüllte, kam es bei 12 Versuchen dreimal zur Zündung des Benzindampf-Luft-Gemisches. Die Funkenbildung wurde geringer. Es bereitet jedoch Schwierigkeiten, den Stickstoff gezielt einzusetzen.

Bei der Anwendung von Kohlendioxid aus einem CO₂-Löscher, wobei das Löschmittel in kurzen Abständen - etwa alle 1 bis 2 Sekunden ein kurzer Stoß - auf die Trennstelle und in die Flugbahn hinein

gelenkt wurde, konnte die Funkenbildung am stärksten gedämpft werden. Bei 10 Versuchen kam es zu keiner Zündung. Da der löschende Strahl sichtbar ist, kann er auch gezielt auf die Trennstelle, in die Funkengarbe oder, je nach den Gegebenheiten, auch auf die Auftreffstelle der Funken gelenkt werden. Bei richtiger Abdeckung mit CO_2 kann eine Zündung ausgeschlossen werden.

6. Zusammenfassung

Aufgrund der Versuchsergebnisse sind die Funken von Trennschleifscheiben zu den energiereichen Funken zu zählen. Sie sind in der Lage, auch schwerzündbare Gas-Luft- oder Dampf-Luft-Gemische, deren Mindestzündenergie etwa 0,2 Millijoule oder mehr beträgt, zu zünden.

Die Eindämmung der Funkenbildung und damit die Verringerung ihrer Zündwirkung kann am besten dadurch erreicht werden, daß die Trennstelle, die Funkengarbe und nach Möglichkeit auch die Auftreffstelle der Funken mit Kohlendioxid abgedeckt werden.

Einen wesentlichen Anteil an der praktischen Durchführung der Arbeiten hatte Herr Werner Kaczmarek.

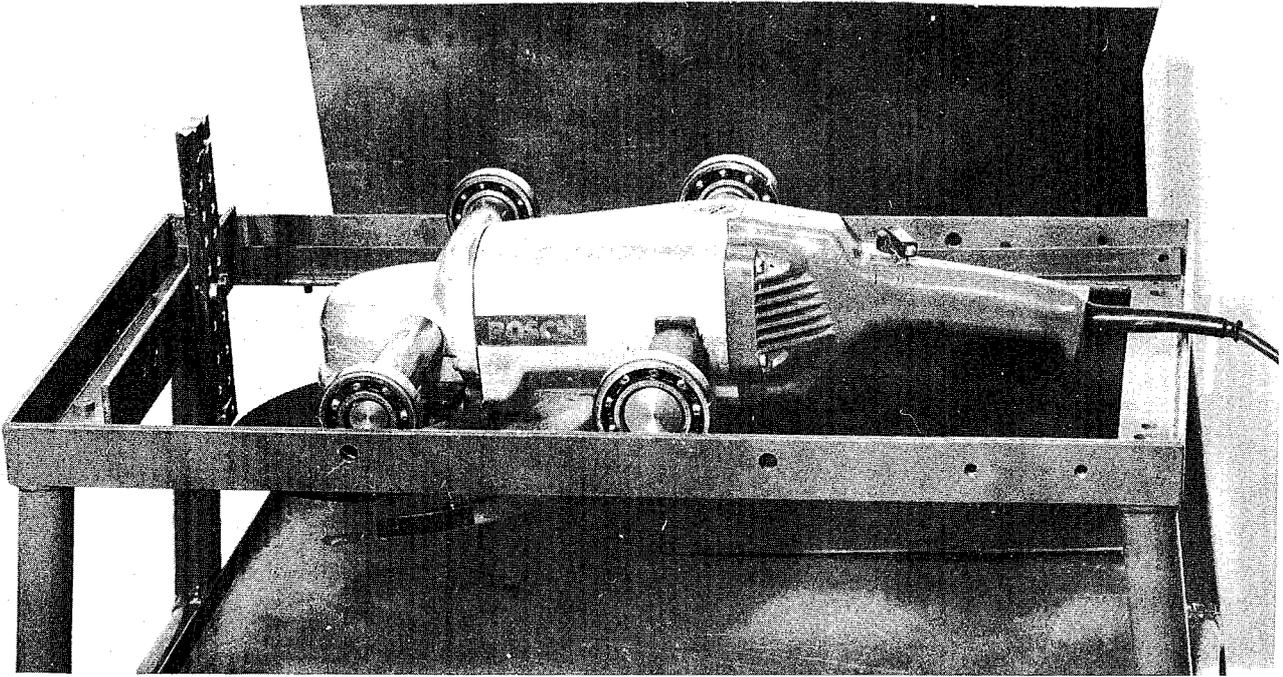


Bild 1

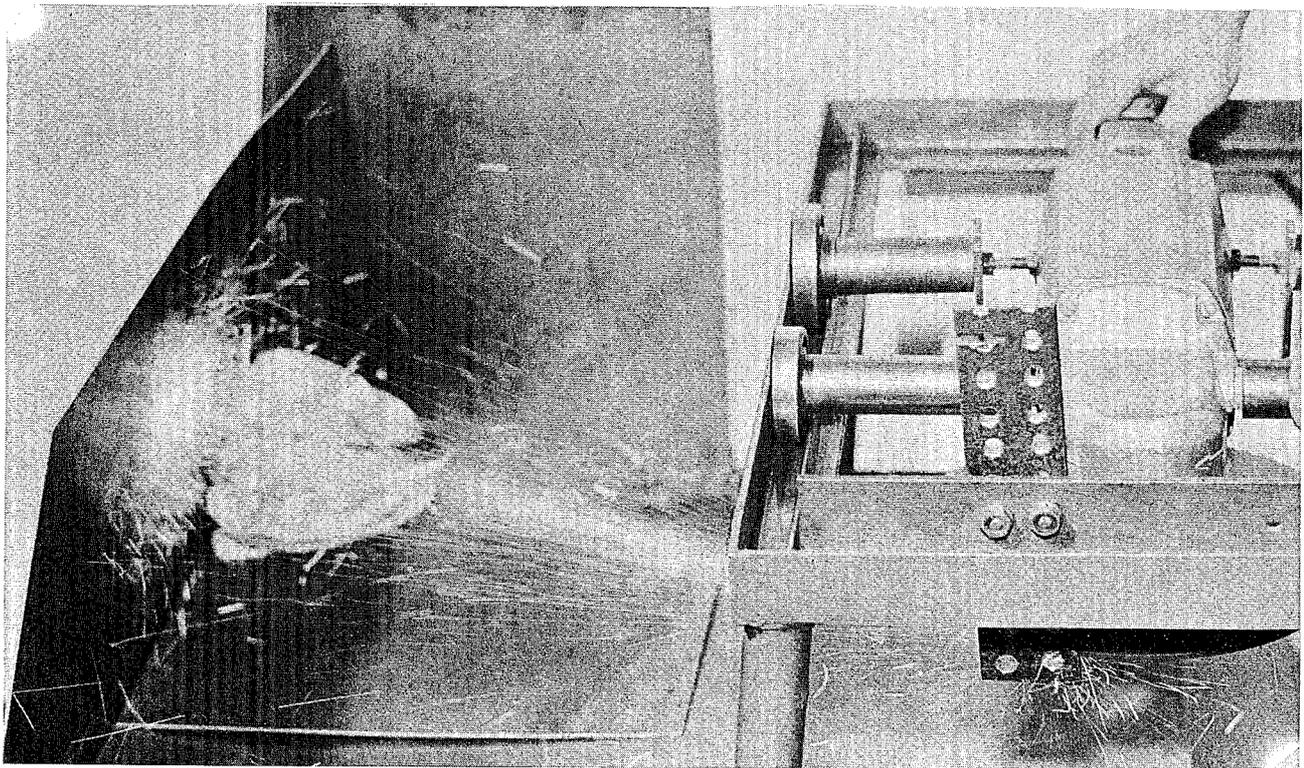


Bild 2

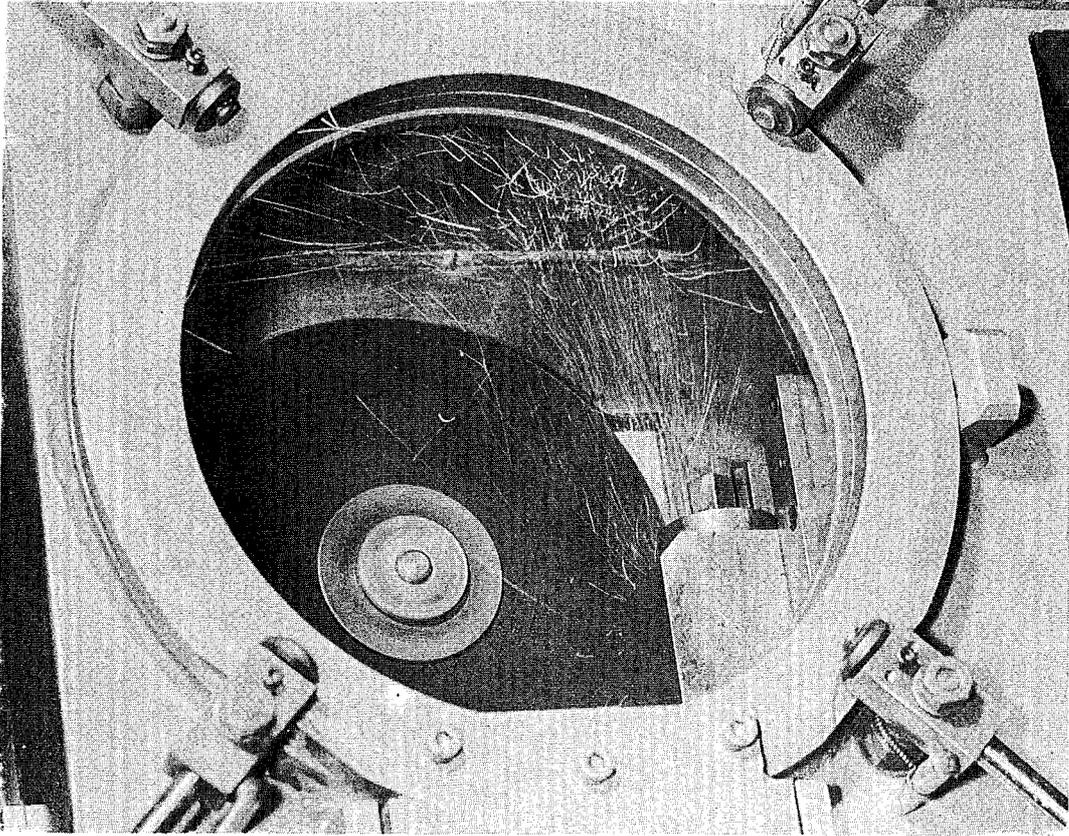


Bild 4

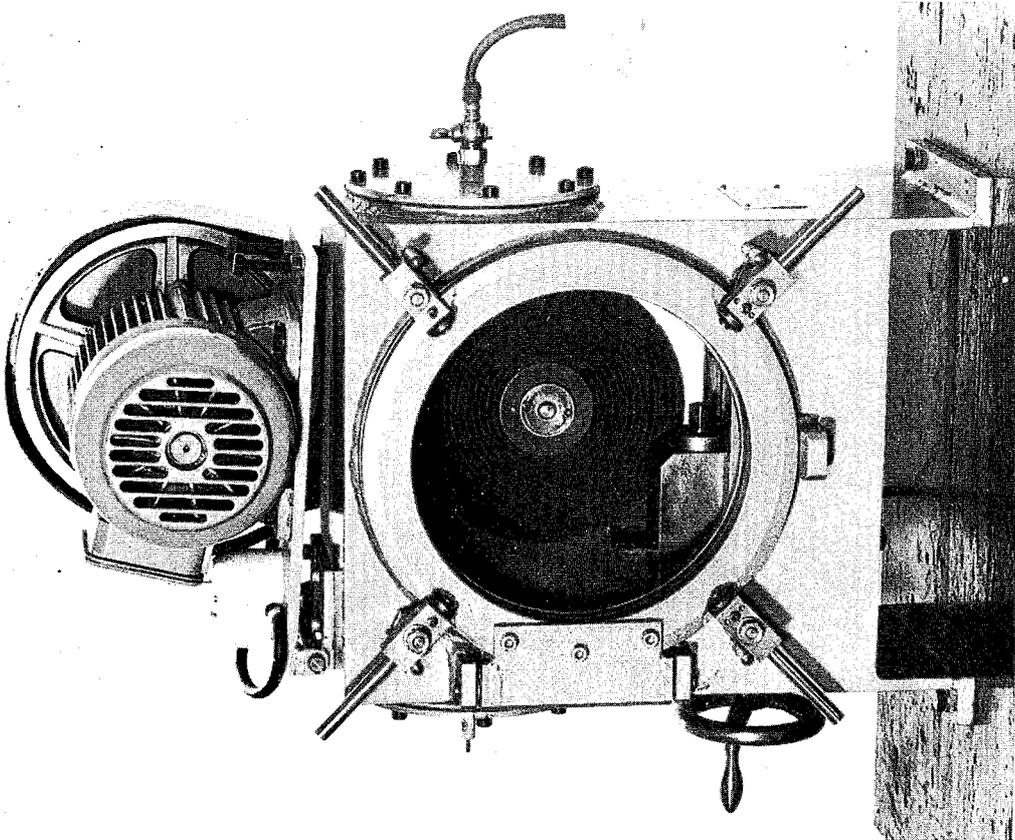


Bild 3